



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УКЛАДКЕ SAINT-GOBAIN PAM

- ХРАНЕНИЕ
- ПОГРУЗКА-РАЗГРУЗКА
- ОБРАТНАЯ ЗАСЫПКА
- СОЕДИНЕНИЕ STANDARD
- СОЕДИНЕНИЕ STANDARD Vi
- СОЕДИНЕНИЕ STANDARD Ve
- СОЕДИНЕНИЕ UNIVERSAL Vi
- СОЕДИНЕНИЕ STANDARD V+i
- СОЕДИНЕНИЕ UNIVERSAL Ve DN
100 – 1200 MM
- СОЕДИНЕНИЕ EXPRESS
- СОЕДИНЕНИЕ EXPRESS Vi
- РЕЗКА ТРУБ
- ПРИВАРНОЙ ШОВ
- АНКЕРНЫЕ БЛОКИ
- АНКЕРНАЯ ФИКСАЦИЯ
- РЕМОНТ ВНЕШНЕГО ПОКРЫТИЯ
- РЕМОНТ ВНУТРЕННЕЙ ОБЛИЦОВКИ
- УСТАНОВКА ПЭ РУКАВА
- ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ
- МОНТАЖНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
- ГОРИЗОНТАЛЬНО-НАПРАВЛЕННОЕ
БУРЕНИЕ
- КОНТАКТЫ

АЕР-МЕМ-15А версия 2007 - 4000 ек

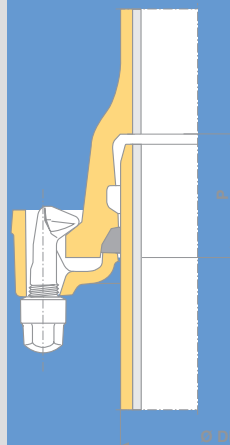

SAINT-GOBAIN
PAM

ОТДЕЛ МАРКЕТИНГА
21 avenue Camille Cavallier
54705 PONT A MOUSSON CEDEX
FRANCE .: 03.83.80.73.50
www.pamline.fr

PAM

Рекомендации по укладке

СОЕДИНЕНИЕ EXPRESS




SAINT-GOBAIN
CANALISATION

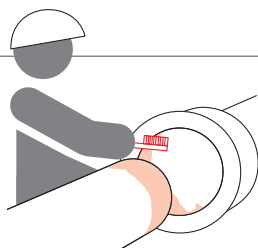
Данные рекомендации основаны на наших знаниях продукции и случае ее применения. Подрядчик несет ответственность за проведение работ согласно действующим строительным нормам.

МОНТАЖ СОЕДИНЕНИЯ EXPRESS

! Обеспечить строгое соответствие глубины вставки гладкого конца и момента затяжки болтов (использовать динамометрический ключ).

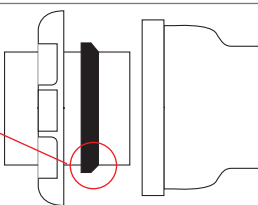
ОЧИСТКА

Очистить внутреннюю поверхность раструба, гладкий конец и прокладку.



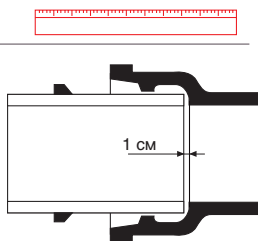
НАДЕТЬ ВРАЩАЮЩИЙСЯ ФЛАНЕЦ, ЗАТЕМ - ПРОКЛАДКУ

Убедиться, что прокладка установлена лицевой поверхностью к раструбу.



ВСТАВКА

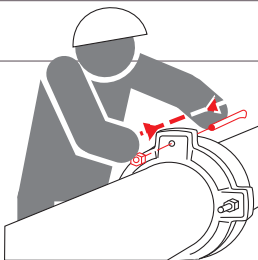
Вставить гладкий конец в раструб на максимально возможное расстояние, убедившись, что детали смонтированы, затем, не нарушая соосности труб, **вытянуть гладкий конец приблизительно на 10 мм.**



👍 Нанести немного смазки на раструб, чтобы облегчить монтаж прокладки.

МОНТАЖ

- Переместить прокладку по трубе, установить на место в раструбе и притянуть к вращающемуся фланцу.
- Вставить болты и **выполнить предварительную затяжку гаек, не нарушая соосности соединения.**



При необходимости отклонить соединение в пределах допуска.

ЗАТЯЖКА БОЛТОВ

Проверить положение вращающегося фланца.

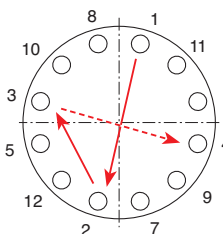
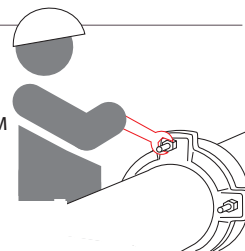
Затянуть гайки динамометрическим ключом в последовательности, показанной на диаграмме.

Момент затяжки болтов:

- болты 22 Ø: 12 м*кгс,
- болты 27 Ø: 30 м*кгс.

Проверить затяжку **после гидравлического испытания.** При необходимости повторить затяжку.

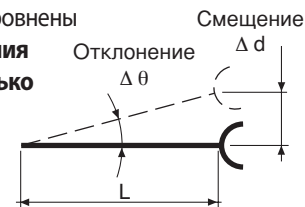
Рекомендация! Работая с большими DN, начинать затяжку, пока соединяемые детали еще не сняты с тали - таким образом обеспечивается правильная посадка прокладки в раструбе.



УГЛОВОЕ ОТКЛОНЕНИЕ

Во время соединения труб они должны быть безупречно выровнены по осевым линиям.

Отклонения могут быть выполнены только между предварительной и окончательной затяжкой.



Максимально допустимые отклонения

DN	$\Delta\theta$	L м	Δd см
60 – 150	5°	6	52
200 – 300	4°	6	42
350 – 600	3°	6	32
700 – 800	2°	7	25
900 – 1000	1°5'	7	19
1000 – 1200	1°5'	8	21