



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УКЛАДКЕ SAINT-GOBAIN PAM

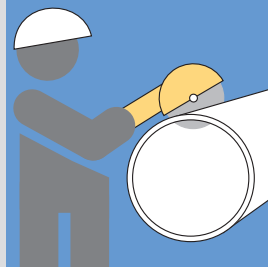
- ХРАНЕНИЕ
- ПОГРУЗКА-РАЗГРУЗКА
- ОБРАТНАЯ ЗАСЫПКА
- СОЕДИНЕНИЕ STANDARD
- СОЕДИНЕНИЕ STANDARD Vi
- СОЕДИНЕНИЕ STANDARD Ve
- СОЕДИНЕНИЕ UNIVERSAL Vi
- СОЕДИНЕНИЕ STANDARD V+i
- СОЕДИНЕНИЕ UNIVERSAL Ve DN
100 – 1200 MM
- СОЕДИНЕНИЕ EXPRESS
- СОЕДИНЕНИЕ EXPRESS Vi
- РЕЗКА ТРУБ
- ПРИВАРНОЙ ШОВ
- АНКЕРНЫЕ БЛОКИ
- АНКЕРНАЯ ФИКСАЦИЯ
- РЕМОНТ ВНЕШНЕГО ПОКРЫТИЯ
- РЕМОНТ ВНУТРЕННЕЙ ОБЛИЦОВКИ
- УСТАНОВКА ПЭ РУКАВА
- ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ
- МОНТАЖНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
- ГОРИЗОНТАЛЬНО-НАПРАВЛЕННОЕ
БУРЕНИЕ
- КОНТАКТЫ

АЕР-МЕМ.15А.версия 2007-4000 ек



Рекомендации по укладке

Резка труб




SAINT-GOBAIN
PAM

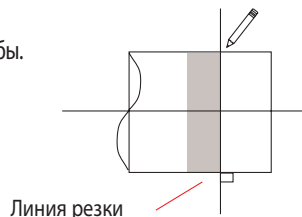
ОТДЕЛ МАРКЕТИНГА
21 avenue Camille Cavallier
54705 PONT A MOUSSON CEDEX
FRANCE Тел.: 03.83.80.73.50
www.pamline.fr

Данные рекомендации основаны на наших знаниях продукции и случае ее применения. Подрядчик несет ответственность за проведение работ согласно действующим строительным нормам.


SAINT-GOBAIN
CANALISATION

РАЗМЕТКА

Наметить линию резки перпендикулярно оси трубы.



ПРОВЕРКА OD (внешнего диаметра)

Перед резкой убедиться с помощью циркулеметра (специальная металлическая лента), что измеренный **OD меньше чем OD + 1 мм** (см. нижеприведенную таблицу).
 DN ≤ 300: обрезать трубу **на расстоянии не более 4 м от гладкого конца** трубы.

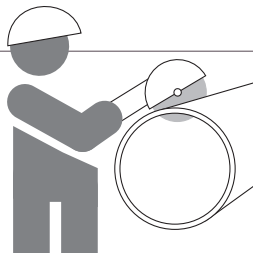
DN > 300: если на объекте требуется обрезать большое количество труб, убедиться, что заказаны «калиброванные трубы». Эти трубы калиброваны на 2/3 длины, начиная от гладкого конца. Они обозначены двумя кольцами цвета «серебристый металл», нанесенными на поверхности раструба.

DN	DE мм	DN	DE мм	DN	DE мм	DN	DE мм
60	77	250	274	600	635	1200	1255
80	98	300	326	700	738	1400	1462
100	118	350	378	800	842	1500	1565
125	144	400	429	900	945	1600	1668
150	170	450	480	1000	1048	1800	1875
200	222	500	532	1100	1151	2000	2082

РЕЗКА

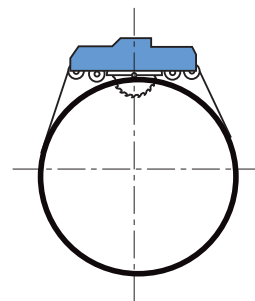
• Для DN 60 - 700

Обрезать трубу, используя, например, дисковое режущее устройство (соблюдать правила техники безопасности).



• Для DN 800 - 2000

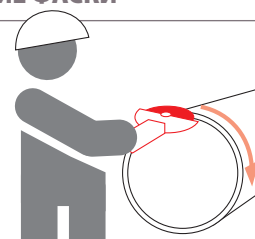
Использовать пневматическую пилу (например, FEIN), которая при наличии специальной насадки может одновременно оставлять фаску.



ЗАЧИСТКА И СОЗДАНИЕ ФАСКИ

• Для механических соединений

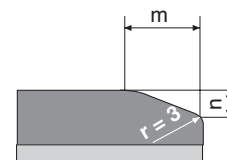
EXPRESS, SLEEVE, LINK GS (GGS), очистить край среза от заусенцев.



• Для раструбных соединений

STANDARD, STANDARD Vi, восстановить фаску, чтобы не повредить прокладку.

DN	m(мм)	n(мм)
60 – 600	9	3
700 – 1200	15	5
1400 – 1600	20	7
1800 – 2000	23	8



Создание фаски

ВОССТАНОВЛЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

Восстановить защитное покрытие на кромке и фаске.

Для стандартных покрытий использовать битумную краску:

- ENDOLAC 245-30, для черных покрытий (1 кг: ссылка 158134; 5 кг: ссылка 158131),
- EUROKOTE 438, для покрытий Natural (1 кг: ссылка 158255).

