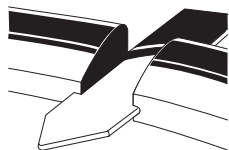


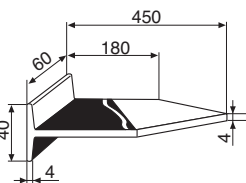
МОНТАЖ ОДНОЧАСТНОГО КОЛЬЦА

ОДНОЧАСТНОЕ КОЛЬЦО ДЛЯ DN 250 700

Одночастное кольцо является открытым.



Для установки кольца через приварной шов использовать трапециевидный клин (ссылка 158180)*.

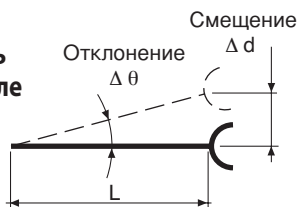


(*). Доступен по заказу.

УГЛОВОЕ ОТКЛОНЕНИЕ

При вставке трубы должны быть безупречно выровнены по осевым линиям.

Отклонения могут быть выполнены только после полного завершения монтажа соединений.



Максимально допустимые отклонения

DN	$\Delta\theta$	L м	Δd см
60 - 150	5°	6	52
200 - 300	4°	6	42
350 - 600	3°	6	32
700 - 800	2°	7	25
900 - 1000	1°5'	7	19
1000 - 1200	1°5'	8	21

МОНТАЖ СЕГМЕНТИРОВАННОГО КОЛЬЦА

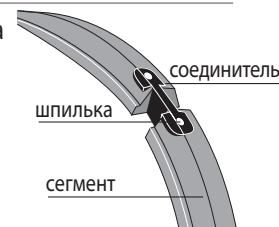
СЕГМЕНТИРОВАННЫЕ КОЛЬЦА ДЛЯ DN от 80 до 200 И DN от 800 до 1200

Сегментированные кольца изготовлены из:

- сегментов из ковкого чугуна,
- эластомерных соединителей,
- шпилек (или стержней).

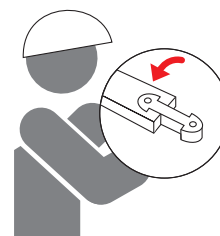
DN от 80 до 200: кольцо поставляется в предварительно собранном виде.

DN от 800 до 1200: кольцо необходимо собрать по нижеприведенной схеме.

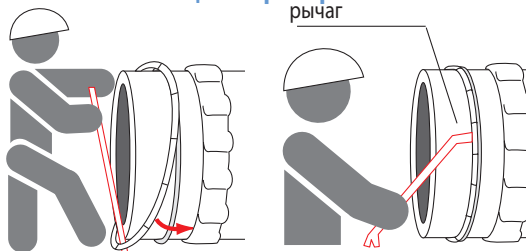


Сборка деталей

- Установить соединительное эластомерное звено на конец первого сегмента, **плоским краем внутрь**,
- вставить смазанную шпильку на место и повернуть его так, чтобы скошенная поверхность находилась на одной линии с поверхностью соединителя.
- Протолкнуть шпильку с помощью молотка и кернера $\varnothing = 3,9$ мм.
- Повторить процедуру для всех сегментов кольца.



Установка кольца за приварной шов

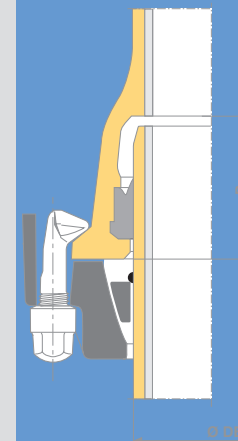


Данные рекомендации основаны на наших знаниях продукции и случаев ее применения. Подрядчик несет ответственность за проведение работ согласно действующим строительным нормам.

PAM

Рекомендации по укладке

СОЕДИНЕНИЕ STANDARD Ve



АЕР-МЕМ-15А версия 2007-4000 ек

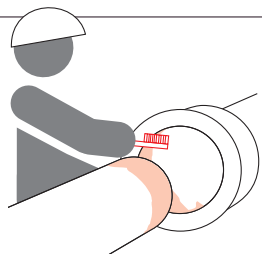
SAINT-GOBAIN
CANALISATION

МОНТАЖ СОЕДИНЕНИЯ STANDARD VI

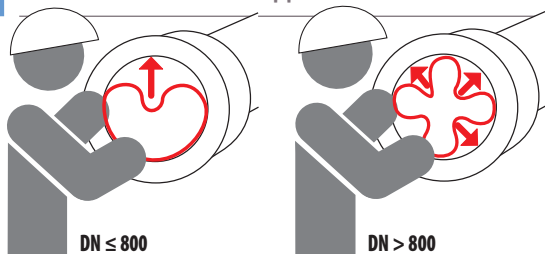
! Система фиксации Standard Ve не используется для проталкивания колонны труб, а исключительно для ее протягивания (например, при укладке в кожух, на мостах, при горизонтально-направленном бурении).

ОЧИСТКА

Очистить внутреннюю поверхность раструба, гладкий конец и прокладку.

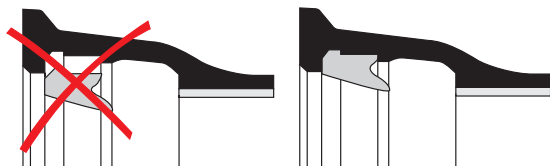


УСТАНОВКА ПРОКЛАДКИ



ПРАВИЛЬНО

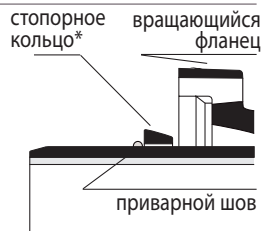
НЕПРАВИЛЬНО



ВСТАВКА ВРАЩАЮЩЕГОСЯ ФЛАНЦА И СТОПОРНОГО КОЛЬЦА

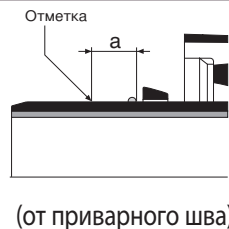
Установить детали за приварным швом.

* При установке **одночастного** или **сегментированного кольца** следовать нижеописанной-процедуре.



МАРКИРОВКА ГЛУБИНЫ РАСТРУБА

DN	a мм
80 - 125	20
150 - 200	25
250 - 500	30
600 - 1100	35
1200	25



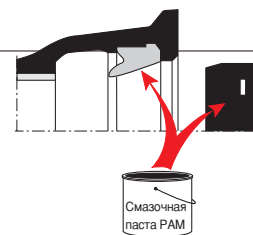
(от приварного шва)

СМАЗКА

Смазать:

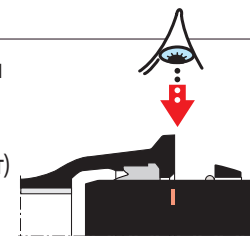
- лицевую сторону прокладки,
- фаску и гладкий конец трубы.

Нанести смазку кистью в разумных количествах.



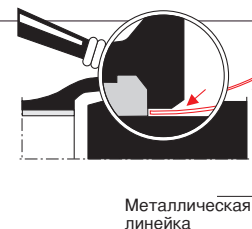
ВСТАВКА

Отцентрировать гладкий конец и вставить его в раструб (убедиться, что осевые линии совпадают) до промаркированной линии a.



ПРОВЕРКА

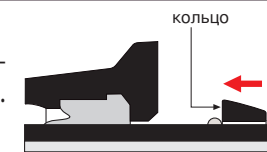
Измерить металлической линейкой глубину вставки по периметру: она должна быть одинаковой.



СБОРКА АНКЕРНОЙ ФИКСАЦИИ

РАСПОЛОЖЕНИЕ СТОПОРНОГО КОЛЬЦА

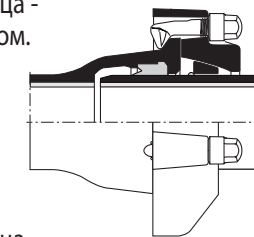
- Местоположение стопорного кольца – за приварным швом.
- Проверить, касается ли оно по всей длине окружности и надежно охватывает тело трубы.



РАСПОЛОЖЕНИЕ ВРАЩАЮЩЕГОСЯ ФЛАНЦА

Чугунные болты и гайки

- Местоположение вращающегося фланца - за стопорным кольцом.
- Вставить:
 - болты с захватами;
 - глухие гайки.
- Закрутить рукой до соприкосновения вращающегося фланца с раструбом трубы.
- Затянуть гайки диаметрально при помощи ключа, пока гладкий конец трубы не упрется в раструб (с небольшим усилием).



Стальные болты и гайки

(используются для диаметров ДУ 800 и ДУ 1200, высокого давления)

- Повторить процесс, как указано выше, вставляя:
 - стальные болты;
 - шайбы;
 - стальные гайки.

